

CHAUDIÈRES À GRANULÉS

6 à 60 kW

FIABLE | CONFORTABLE | RESPONSABLE | SERVIABLE

HARGASSNER
CRÉATEUR DE CHALEUR



A++

Sommaire

- 4 Se chauffer aux granulés
- 6 La diversité de nos chaudières à granulés
- 8 Smart-PK 17 – 32
- 10 Nano-PK 6 – 15
- 12 Nano-PK 20 – 32
- 14 Nano-PK 6 – 32 PLUS
- 16 Nano-PK 38 – 65
- 18 Nano-PK Avantages
- 22 Chaudières combinées bûches & granulés
- 24 Smart-DUO 17 – 30
- 26 Smart-Home et accessoires
- 28 Régulation de chaudière
- 30 Stockage des granulés
- 32 Systèmes de transport et de stockage
- 38 Containers et chaufferies extérieures
- 40 Ballons tampons
- 42 Accessoires
- 44 Caractéristiques techniques



HARGASSNER

Créateur de chaleur

Convaincu par la nécessité de repenser nos systèmes de chauffage vers un modèle plus résilient, HARGASSNER France milite depuis 1995 en faveur du développement des énergies renouvelables et du bois-énergie.

L'assurance d'un chauffage responsable

Les labels Flamme Verte & Solar Keymark attestent de la haute performance technique de nos produits et de leur respect des plus strictes réglementations environnementales.



Des produits de qualité et performants tournés vers le mix énergétique

Nos chaudières à bois et pompes à chaleur de 5 à 2500 kW, capteurs solaires thermiques, accessoires et équipements périphériques HARGASSNER permettent de répondre à tous les besoins de chauffage. Nos solutions sont fiables et faciles d'entretien pour assurer votre confort.

Hauts de gamme, les produits HARGASSNER se sont vu décerner de nombreux prix pour leurs prouesses techniques.

- ✓ Réseau de **8 concessionnaires**
- ✓ **+3000 installateurs partenaires**

- ✓ Produits **garantis de 2 à 7 ans**
- ✓ **Conception, mise en service et entretien** de l'installation



Nos valeurs : le respect de la nature et la satisfaction de nos clients

Pionnier dans le domaine du chauffage à biomasse automatisé, HARGASSNER est un partenaire fiable depuis 1984, animé par un véritable esprit d'innovation. La qualité reconnue de nos produits et notre engagement sans faille aux côtés de nos clients ont fait d'HARGASSNER une entreprise de renommée internationale.

- ✓ **40 ans d'expérience**
- ✓ **185 000 clients** dans le monde
- ✓ **110 000 m² de locaux**
- ✓ Plus de **1 200 collaborateurs** sur plusieurs sites
- ✓ **Exportation dans 43 pays**
- ✓ **Récompensé à l'international**



Direction (de g. à d.)
Markus et Anton jr. HARGASSNER

Se chauffer aux granulés

Avantages

- ✓ **Combustible économique et local**
- ✓ **Indépendance énergétique**
face aux autres énergies
- ✓ **Remplissage des silos facilité par les camions souffleurs**
- ✓ **Livraison sans poussière ni odeur**
- ✓ **Petits volumes de silo**
- ✓ **Pouvoir calorifique élevé**

Bas carbone. Les chaudières à granulés HARGASSNER sont parmi les moins polluantes du marché. Le bois est aussi une énergie décarbonnée.

Local. L'utilisation de granulés de bois offre un marché d'avenir pour les entreprises locales et des emplois sûrs dans la région. 85 % des granulés consommés en France sont issus de producteurs français.

Économique. L'association de faibles dépenses en combustible et d'une combustion extrêmement efficace rend les granulés très économiques.

Pratique & propre. Le combustible est livré par camion-souffleur et transporté automatiquement du silo à la chaudière. L'allumage, la commande, le nettoyage de la chaudière sont entièrement automatiques.

Indépendant. Être fourni par les forêts locales apporte une réelle indépendance. En France, les forêts se développent de 90 millions de m³/an, alors que la récolte du bois n'est que de 44 millions de m³/an. Les réserves européennes sont également suffisantes pour les futurs entrants dans la biomasse.

Rénovation. Le granulé se substitue parfaitement au fioul et au gaz pour un chauffage confortable et plus économique.



Caractéristiques combustible

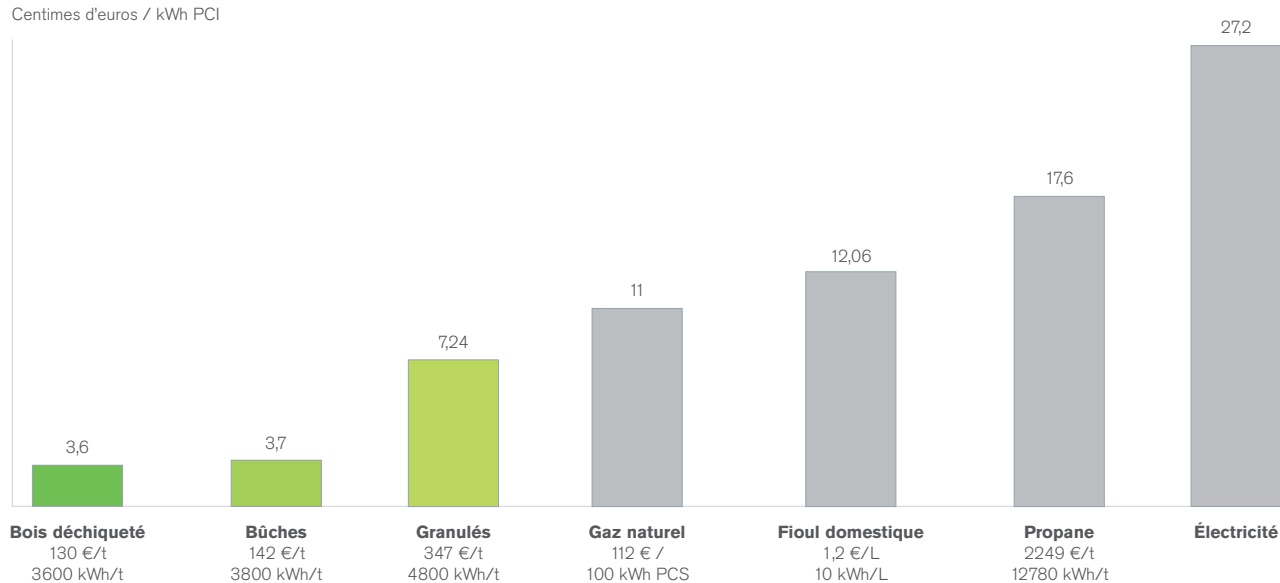
Normalisation : EN ISO 17225-2, ÖNORM 7135, classe A1
Pouvoir calorifique : 4,8 – 4,9 kWh/kg
Masse volumique apparente : 650 kg/m³
Ø / longueur : 6 mm / env. 5 – 40 mm
Teneur en eau : < 10 %



Prix de l'énergie compétitif

Comparez les prix des énergies pour le chauffage sur le marché :

Centimes d'euros / kWh PCI

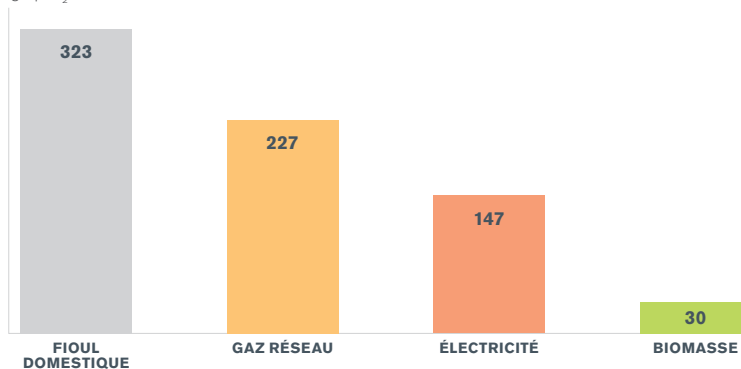


Source : SoeS - CEEB - T2 2024

Une empreinte carbone réduite

Le systèmes de chauffage à énergies renouvelables permettent de décarboner votre consommation d'énergie. Comparez les facteurs d'émission de chaque énergie

geqCO₂ / kWh



Source : <https://www.notre-environnement.gouv.fr>

La diversité de nos **chaudières** à **granulés**

SMART PK 17 – 32 kW

Particulièrement approprié pour :

- Logements individuels
- Bâtiments basse consommation
- Habitat collectif
- TPE/PME

Pour plus de détails, voir p. 20



NANO PK 6 – 15 kW

Particulièrement approprié pour :

- Logements individuels
- Bâtiments basse consommation
- TPE/PME

Pour plus de détails, voir p. 8



NANO PK 20 – 32 kW

Particulièrement approprié pour :

- Logements individuels
- Habitat collectif
- TPE/PME

Pour plus de détails, voir p. 10



Technologie de pointe pour nos chaudières à biomasse

Les produits HARGASSNER allient qualité haut de gamme, grandes performances et technologie éprouvée depuis des décennies. Pionnier du chauffage à biomasse, HARGASSNER recherche et développe l'avenir du chauffage avec une sensibilité toute particulière pour le respect de l'environnement. Grâce à ces innovations, les chaudières font partie des meilleures solutions de chauffage biomasse au monde.



HARGASSNER commercialise aussi des chaudières à granulés allant de 70 à 330 kW

NANO PK PLUS

6–32 kW

Particulièrement approprié pour :

- Logements individuels
- Bâtiments basse consommation
- Habitat collectif
- TPE/PME

Pour plus de détails, voir p. 12



NANO PK

38–65 kW

Particulièrement approprié pour :

- Habitat collectif
- Hôtellerie et restauration
- Bâtiments publics
- TPE/PME

Pour plus de détails, voir p. 14



SMART DUO

17–30 kW

Bûches de 50 cm Particulièrement approprié pour :

- Logements individuels
- Exploitations agricoles
- Industrie du bois
- Hôtellerie et Restauration

Pour plus de détails, voir p. 26



La recherche et développement, le contrôle qualité et la satisfaction du client sont des aspects essentiels de nos tâches quotidiennes. Plus de 30 000 chaudières sont fabriquées chaque année et plus de 185 000 clients dans le monde témoignent du niveau d'excellence de la technologie de chauffage HARGASSNER.

Découvrez le vaste monde des chaudières à granulés HARGASSNER au fil des pages qui suivent.



Nos gammes de chaudières Nano-PK, Smart-PK ont été récompensées par le prix de l'innovation EnergieGenie. Vous trouverez de plus amples informations sur nos prix et récompenses sur notre site hargassner.com



SMART PK

17 – 32 kW

Compacte, moderne et économique, la gamme Smart est idéale pour les logements industriels. Conçu pour un remplissage manuel, le réservoir assure une autonomie de combustion jusqu'à dix jours.

- ✓ **Conception compacte**
- ✓ **Remplissage simple** par sac
- ✓ **Détecteur de niveau du combustible** intégré
- ✓ **Autonomie jusqu'à 10 jours**
- ✓ **Intégrable sur 3 faces**



Également disponible en tant que chauffage combiné bûches / granulés !
Voir page 24

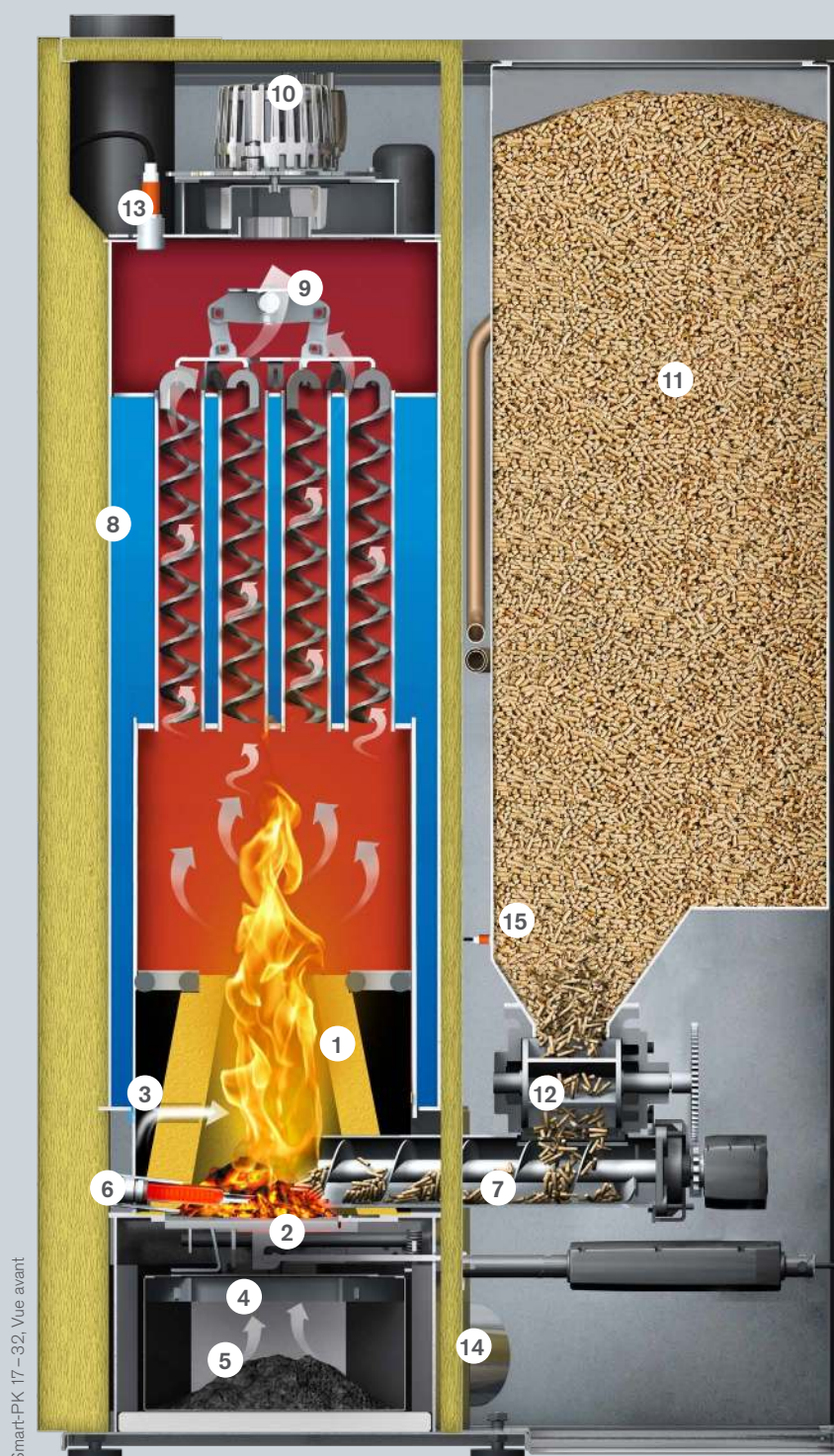
Domaines d'application

-  Logements individuels
-  Bâtiments basse consommation
-  Habitat collectif
-  TPE/PME

-  H x l x L = 1520 x 1 080 x 650 mm
-  Classe d'efficacité énergétique **A+**
-  Rendement jusqu'à 96 %
-  Garantie 7 ans

Smart-PK

17 – 32 kW



Smart-PK 17 – 32, Vue avant

- 1 Foyer intégralement en réfractaire haute température
- 2 Grille de décendrage
- 3 Arrivée d'air secondaire
- 4 Arrivée d'air primaire
- 5 Cendrier
- 6 Allumeur automatique de 300 W
- 7 Vis d'entrée chaudière
- 8 Échangeur
- 9 Turbulateurs avec dispositif de nettoyage manuel
- 10 Extracteur de fumées
- 11 Trémie intermédiaire
- 12 Écluse rotative
- 13 Sonde Lambda
- 14 Raccordement d'arrivée d'air (montage ventouse)
- 15 Détecteur de niveau du combustible



NANO PK

6 – 15 kW

Cette chaudière basse température est équipée d'une technologie de chauffage de pointe pour un besoin calorifique économique. Elle est particulièrement appropriée aux maisons individuelles ou à deux logements et est utilisable dans les espaces les plus restreints.

- ✓ **Aspiration automatique** des granulés
- ✓ **Modèle très compacte** (0,45 m²)
intégrable sur 3 faces
- ✓ **Chaudière basse température dès 53 °C** (plage utilisable de 53 jusqu'à 78 °C)
- ✓ **Montage en ventouse** possible
- ✓ **Groupe de recyclage** intégré
- ✓ **Consommation électrique optimisée**



Également disponible avec échangeur à condensation !
Voir page 12



Également disponible en tant que chauffage combiné bûches / granulés !
Voir page 24

Domaines d'application

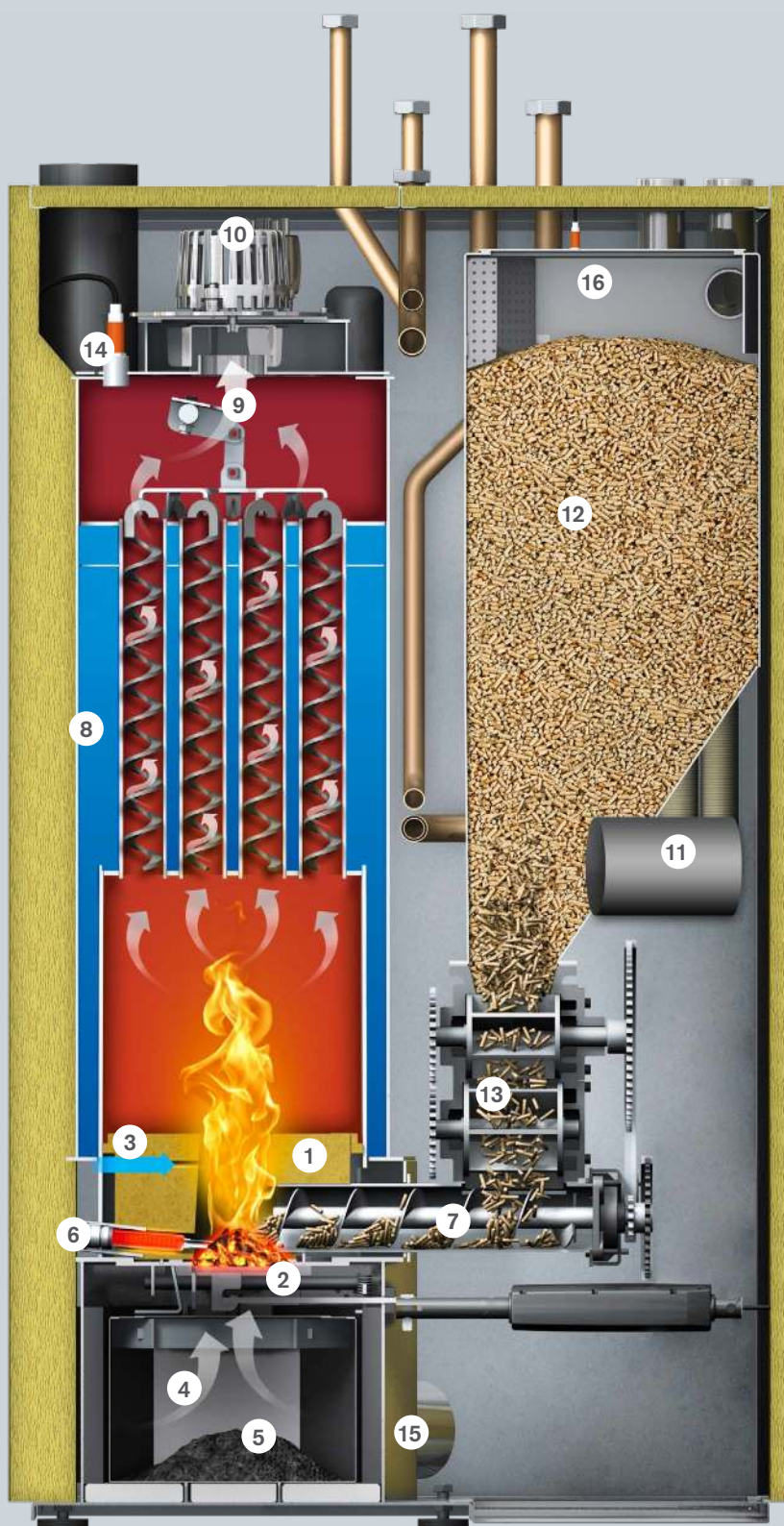
-  Logements individuels
-  Bâtiments basse consommation
-  TPE/PME

-  H x l x L = 1 350 x 780 x 580 mm
-  Classe d'efficacité énergétique **A+**
-  Rendement jusqu'à 96%
-  Garantie 7 ans

Nano-PK

6 – 15 kW

Nano-PK 6 – 15, Vue avant



- 1 Foyer intégralement en réfractaire haute température
- 2 Grille de décentrage
- 3 Arrivée d'air secondaire
- 4 Arrivée d'air primaire
- 5 Cendrier
- 6 Allumeur automatique de 300 W
- 7 Vis d'entrée chaudière
- 8 Échangeur de chaleur
- 9 Turbulateurs avec dispositif de nettoyage automatique
- 10 Extracteur de fumées
- 11 Turbine de transfert des granulés
- 12 Trémie intermédiaire
- 13 Double écluse rotative
- 14 Sonde Lambda
- 15 Raccordement d'arrivée d'air (montage ventouse)
- 16 Détecteur de niveau du combustible



NANO PK

20 – 32 kW

Chaudière basse température d'une technologie de pointe pour une plage de petites et moyennes puissances. Cette gamme de chaudières est destinée aux grandes habitations et aux immeubles mais aussi particulièrement appropriée aux entreprises.

- ✓ **Aspiration automatique** des granulés
- ✓ **Modèle très compacte** (0,69 m²)
intégrable sur 3 faces
- ✓ **Chaudière basse température dès 53 °C** (plage utilisable de 53 jusqu'à 75 °C)
- ✓ **Montage en ventouse** possible
- ✓ **Groupe de recyclage** intégré
- ✓ **Consommation électrique optimisée**



Également disponible
avec échangeur thermique à condensation !
Voir page 12



Également disponible en
tant que chauffage combiné
bûches / granulés !
Voir page 24

Domaines d'application

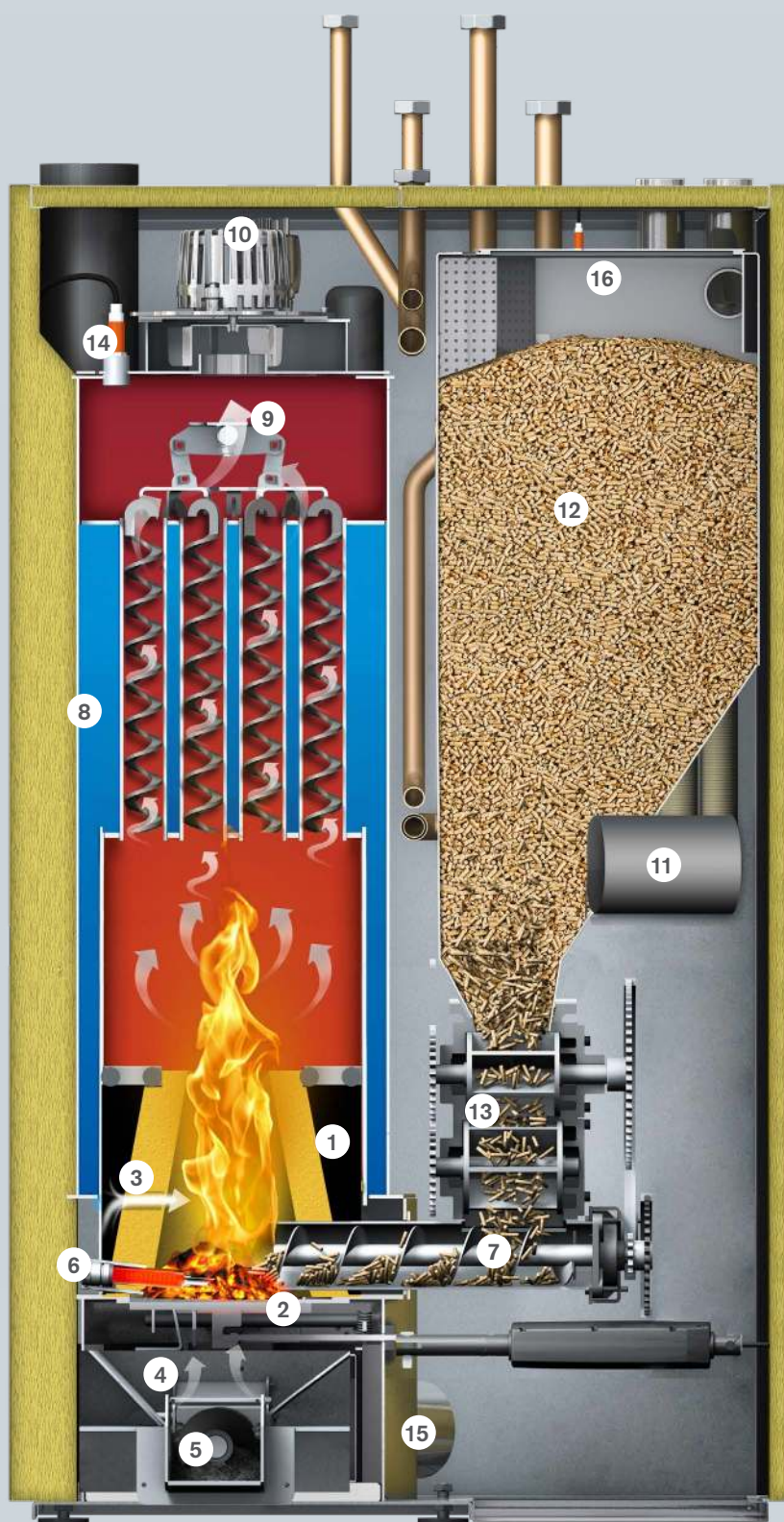
- Logements individuels
- Habitat collectif
- TPE/PME

- H x l x L = 1 550 x 980 x 700 mm
- Classe d'efficacité énergétique **A⁺**
- Rendement jusqu'à 95%
- Garantie 7 ans

Nano-PK

20 – 32 kW

Nano-PK 20 – 32, Vue avant



- 1 Foyer intégralement en réfractaire haute température
- 2 Grille de décendrage
- 3 Arrivée d'air secondaire
- 4 Arrivée d'air primaire
- 5 Vis de décendrage
- 6 Allumeur automatique de 300 W
- 7 Vis d'entrée chaudière
- 8 Échangeur de chaleur
- 9 Turbulateurs avec dispositif de nettoyage automatique
- 10 Extracteur de fumées
- 11 Turbine de transfert des granulés
- 12 Trémie intermédiaire
- 13 Double écluse rotative
- 14 Sonde Lambda
- 15 Raccordement d'arrivée d'air (montage ventouse)
- 16 Détecteur de niveau du combustible



NANO PK PLUS

6–32 kW

Le bois présente une certaine teneur en eau que sa combustion libère en vapeur d'eau expulsée directement par l'extracteur des fumées. L'échangeur à condensation récupère les fumées afin d'en exploiter leur chaleur. Tirant parti d'un rendement amélioré jusqu'à 106 %, vous réduisez votre consommation d'énergie et vos émissions polluantes.

- ✓ **PLUS Condensation & pouvoir calorifique**
- ✓ **Technologie de condensation de pointe**
- ✓ **Les émissions de poussières fines sont réduites** et les fumées sont filtrées
- ✓ **Échangeur de chaleur en acier inoxydable**
de conception robuste



Nano-PK 20 – 32 Plus

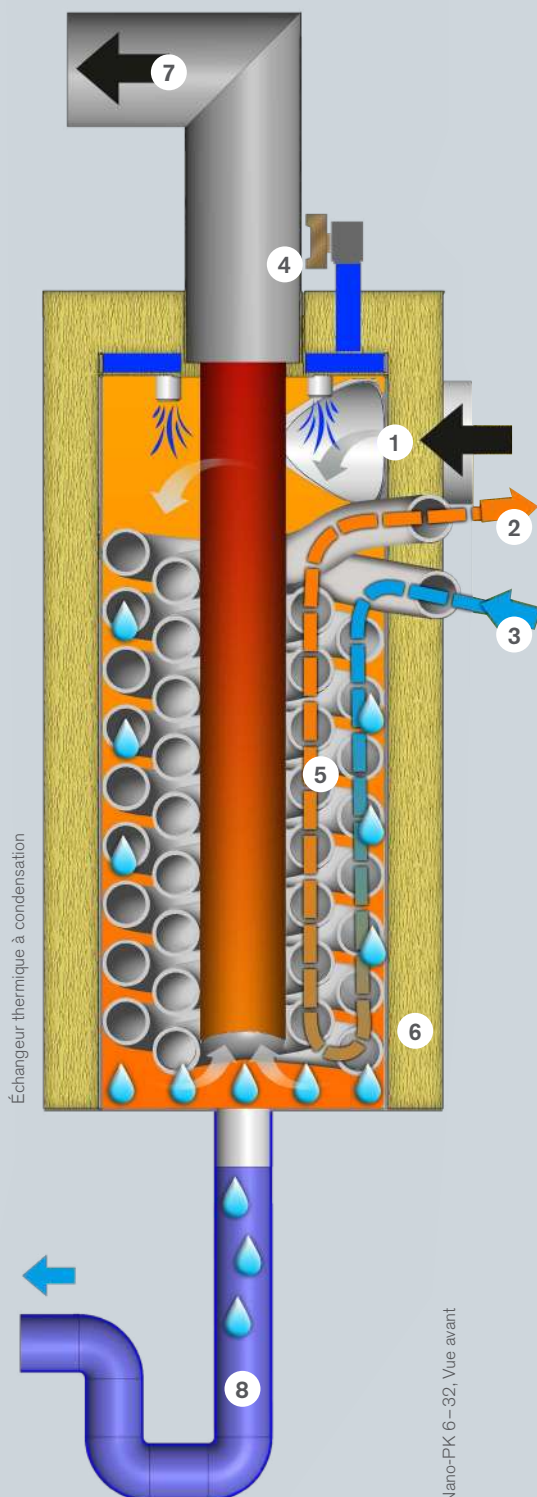
Domaines d'application

-  Logements individuels
-  Bâtiments basse consommation
-  Habitat collectif
-  TPE/PME

-  H x l x L = 775 x 355 x 470 mm
-  Classe d'efficacité énergétique **A++**
-  Rendement jusqu'à 106 %
-  Garantie 7 ans

Nano-PK Plus

6–32 kW



En plus des hautes performances de la chaudière à granulés Nano-PK (détails sur la chaudière, voir pages 8 à 11), notre échangeur à condensation se distingue par sa technologie.

Technologie de condensation

Dans l'échangeur, la température des fumées est portée sous le point de condensation. La récupération de chaleur issue de la condensation et la réduction de la température des fumées sont utilisées pour augmenter le rendement. Le système à condensation permet d'atteindre une efficacité importante même à des températures de retour élevées, les fumées étant davantage refroidies.

Avantages

- Rendement maximum avec des températures de retour faibles
- Système d'évacuation des fumées insensible à l'humidité et résistant aux feux de suie
- Raccord égout pour eaux de rinçage et condensats

- 1 Entrée des fumées
- 2 Retour de chaudière
- 3 Retour de chauffage
- 4 Nettoyage automatique (rinçage à l'eau froide)
- 5 Échangeur en tube inox annelé
- 6 Isolation
- 7 Conduit de raccordement des fumées
- 8 Évacuation des condensats avec siphon



NANO PK

38 – 65 kW

Cette nouvelle chaudière à granulés automatique est directement issue de la technologie éprouvée de notre gamme Nano. Digne remplaçante du modèle Classic Lambda, elle modernise la décarbonation de nombreux bâtiments publics et privés.

- ✓ **Compacte** : emprise au sol : 0,93 m²
- ✓ **Encastrable sur 2 faces**
- ✓ **Commandes et régulation Touch 2.0**
intuitive et ergonomique
- ✓ **Nettoyage et décendrage automatiques** de la chaudière
- ✓ **Faibles niveaux d'émissions**
recyclage des fumées et possibilité de filtration automatique via électrofiltre (eCleaner)
- ✓ **Démontable** pour mise en place dans des locaux d'accès difficile



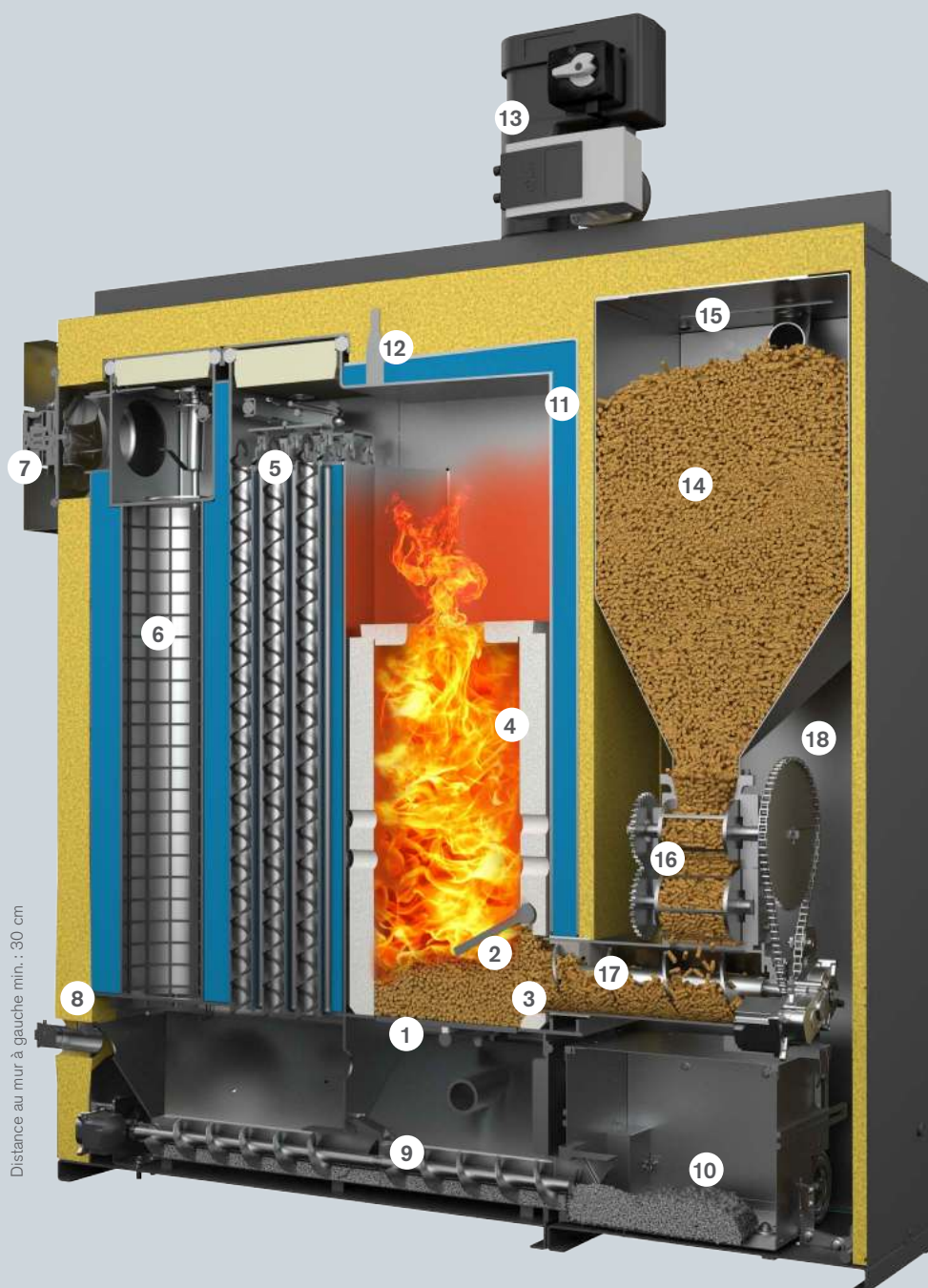
Domaines d'application

-  Habitat collectif
-  Hôtellerie et restauration
-  Bâtiments publics
-  TPE/PME

- ⊕ — H x L x l = 1350 x 1310 x 710 mm
- ⊕ — Classe d'efficacité énergétique **A++**
- ⊕ — Rendement jusqu'à 97,2 %
- ⊕ — Garantie 7 ans

Nano-PK

38 – 65 kW



Distance au mur à gauche min. : 30 cm

- 1 Grille de décendrage
- 2 Détecteur du niveau de combustible
- 3 Allumeur automatique de 300 W
- 4 Foyer intégralement en réfractaire haute température
- 5 Turbulateurs avec dispositif de nettoyage automatique
- 6 Electrofiltre à particules eCleaner avec nettoyage automatique (en option)
- 7 Extracteur de fumées
- 8 ???
- 9 ???
- 10 Cendrier
- 11 Échangeur de chaleur
- 12 Sonde lambda
- 13 Groupe de recyclage (en option) ?
- 14 Trémie intermédiaire
- 15 Détecteur du niveau de combustible
- 16 Double écluse rotative
- 17 Vis d'entrée chaudière
- 18 Turbine de transfert des granulés



Bon pour
l'environnement
& les générations
futures

NANO PK

Ce qui la rend unique en son genre

Les chaudières Nano-PK sont le bon choix pour celles et ceux qui recherchent un maximum de confort et une forte puissance de chauffage. Les Nano-PK nécessitent peu d'espace et peuvent même être installées dans un renfoncement dans de petits locaux techniques. La chaudière est entièrement automatique s'allume et se nettoie d'elle-même. Elle maintient la température ambiante souhaitée de manière autonome et offre une chaleur agréable.



Acheminement simple

Son format monobloc et compacte permet une mise en place rapide dans n'importe quelle pièce.



Installation rapide

L'ensemble des accessoires et canalisations sont prêts à être raccordés. Tous les raccords tels que le conduit de fumée, les tuyaux d'aspiration des granulés, etc. de la chaudière sortent par le haut. La simplicité d'installation est un **gain de temps** lors du montage !



Peu encombrante et compacte

Intégrable sur 3 faces, La Nano s'adapte à toutes les pièces et peut être positionnée contre 2 murs. Parfaitement appropriée aux petits espaces, elle ne nécessite pas de chaufferie (selon la réglementation BTP) et peut s'installer grâce à un kit ventouse.

Encombrement réduit :

0,45 m² (pour Nano-PK 6 – 15) ou

0,69 m² (pour Nano-PK 20 – 32)

0,93 m² (pour Nano-PK 38 – 65)



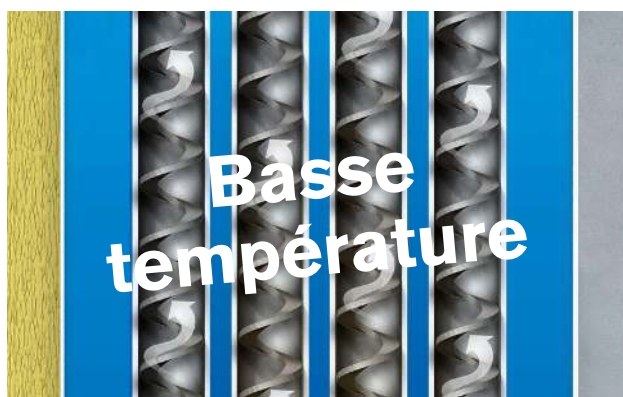
Pratique et fonctionnelle

Tous les composants de la chaudière ont été disposés de manière à être accessibles **facilement par l'avant ou le haut**. L'entretien devient plus simple et plus pratique.



NANO PK

Une technologie de pointe



Chaudière basse température

La plage de température du circuit d'eau de chauffage est comprise entre 53° C et 75° C. Sur ces installations de chauffage, une sonde de température extérieure adapte progressivement la puissance de la chaudière aux besoins calorifiques actuels.

Les bâtiments économiques ou les inter-saisons requièrent souvent des températures d'eau de chauffage réductibles à 40 °C environ. L'échangeur à flux inversé permet d'éviter les phénomènes de point de rosée. Cela permet un fonctionnement « basse température » (plancher chauffant, émetteurs basses températures, etc.) tout en optimisant le rendement à plus 95 %.

Affichage conso pratique

Un rappel fiable à l'écran, sur le report de commande, le téléphone portable ou la tablette informe automatiquement dès qu'il faut rajouter des granulés.



Foyer haute température intégralement en réfractaire avec sonde Lambda

Le **matériau réfractaire** s'est avéré être le meilleur du point de vue capacité d'accumulation thermique, durabilité et fonctionnalité. La température élevée du foyer à pleine charge et à charge partielle contribue à une très bonne efficacité (jusqu'à 96 %) et à de faibles émissions.

Quelle que soit la puissance demandée, la **sonde Lambda** définit exactement la quantité de granulé nécessaire. Une combustion économique et à faibles émissions est ainsi garantie.





Transport automatique des granulés

Le réservoir de la chaudière se remplit automatiquement aux heures définies et selon les besoins. Pour ce faire, un **système d'aspiration** transporte les granulés à l'aide d'une turbine via le système d'extraction dans le réservoir. Grâce à des tuyaux d'aspiration, les granulés peuvent ainsi être transportés jusqu'à 20 m du silo.

Une **double écluse rotative** en fonte assure l'écoulement des granulés. Le combustible tombe dans la vis d'entrée par l'écluse. Celle-ci transporte ensuite les granulés directement dans le foyer.

Décendrage automatique et programmable

Le système de décendrage du foyer et de nettoyage des turbulateurs automatique évacue les cendres et poussières dans le cendrier. Une fois le cendrier rempli, une alerte est émise sur l'application : c'est le moment de vider le cendrier.

Les Nano-PK 20-32 et 38-65 possèdent une vis de décendrage qui assure l'extraction et la compression des cendres dans le cendrier. **Cela réduit sa fréquence de vidange.**





KOMBI

Deux chaudières : bûches & granulés

Privilégiez les bûches comme combustible peu onéreux et recourez automatiquement aux granulés en cas de besoin pour encore plus de confort.

- ✓ **Confort unique et efficacité maximale**
- ✓ **Deux systèmes d'échangeurs de chaleur séparés et efficaces** pour un seul système de cheminée
- ✓ **Basculement entièrement automatique** d'un combustible à l'autre



Chaudière à bûches NéoHV & Chaudières à granulés Nano-PK associées

Domaines d'application

- Logements individuels
- Exploitations agricoles
- Industrie du bois
- Hôtellerie et Restauration

- Classe d'efficacité énergétique **A+**
- Rendement jusqu'à 96 %
- Garantie 7 ans

Choisissez la combinaison
adaptée à votre besoin

NEO HV + NANO PK

20 – 60 kW 6 – 32 kW

La solution optimisée pour un maximum de confort

Laissez-vous convaincre par la combinaison d'une chaudière à bûches d'une grande autonomie avec une chaudière à granulés automatique innovante. C'est la configuration la plus haut de gamme. Une fois chargée, la chaudière à bûches s'allume automatiquement en cas de besoin. Lorsqu'il n'y a plus de bûches à brûler, c'est la chaudière à granulés qui s'allume. Les granulés sont aspirés directement depuis le silo déporté.



NEO HV + SMART PK

20 – 60 kW 17 – 32 kW

Chaudière à bûches avec fonctionnement occasionnel aux granulés

Cette KOMBI associe une chaudière à bûches haut de gamme possédant un grand foyer de stockage de bois et une chaudière à granulés à remplissage manuel. Une fois chargée, la chaudière à bûches s'allume automatiquement une fois en cas de besoin. Lorsqu'il n'y a plus de bûches à brûler, c'est la chaudière à granulés qui s'allume. La chaudière à granulés peut fonctionner jusqu'à dix jours sans remplissage.



SMART HV + NANO PK

17 – 23 kW 6 – 32 kW

Chaudière à granulés avec fonctionnement occasionnel des bûches

Cette version combinant chaudière à granulés à remplissage automatique et chaudière à bûches compacte. Les granulés sont aspirés automatiquement depuis un silo déporté.



SMART HV + SMART PK

17 – 23 kW 17 – 32 kW

La configuration combinée pour le client économe

HARGASSNER propose ici une solution économique, composée d'une chaudière à bûches et l'autre à granulés - toutes deux à remplir manuellement. Lorsque la chaudière à bûches n'est pas rechargée, la chaudière à granulés se déclenche automatiquement et fonctionne jusqu'à 10 jours sans remplissage.





SMART DUO

17 – 30 kW

Combinaison des technologies éprouvées des gammes Smart-HV et Nano-PK, elle bénéficie aussi de technologies inédites issues du savoir-faire pionnier de HARGASSNER.

- ✓ **Compacte** : emprise au sol 0,90 m²
- ✓ **Foyers de combustion communicants**
- ✓ **Allumage automatique** (ou manuel) des bûches
- ✓ **Régulation Smart-Touch** (gestion d'un tampon, d'un ballon ECS et de 2 zones de série)
- ✓ **Nettoyage automatique** de l'échangeur et du filtre
- ✓ **Raccord de fumée bas** pratique pour la rénovation
- ✓ **Remplissage automatique** par aspiration des granulés avec un silo déporté
- ✓ **Électrofiltre eCleaner** (en option)

Domaines d'application

-  Logements individuels
-  Hôtellerie et Restauration
-  Industrie du bois
-  Exploitations agricoles

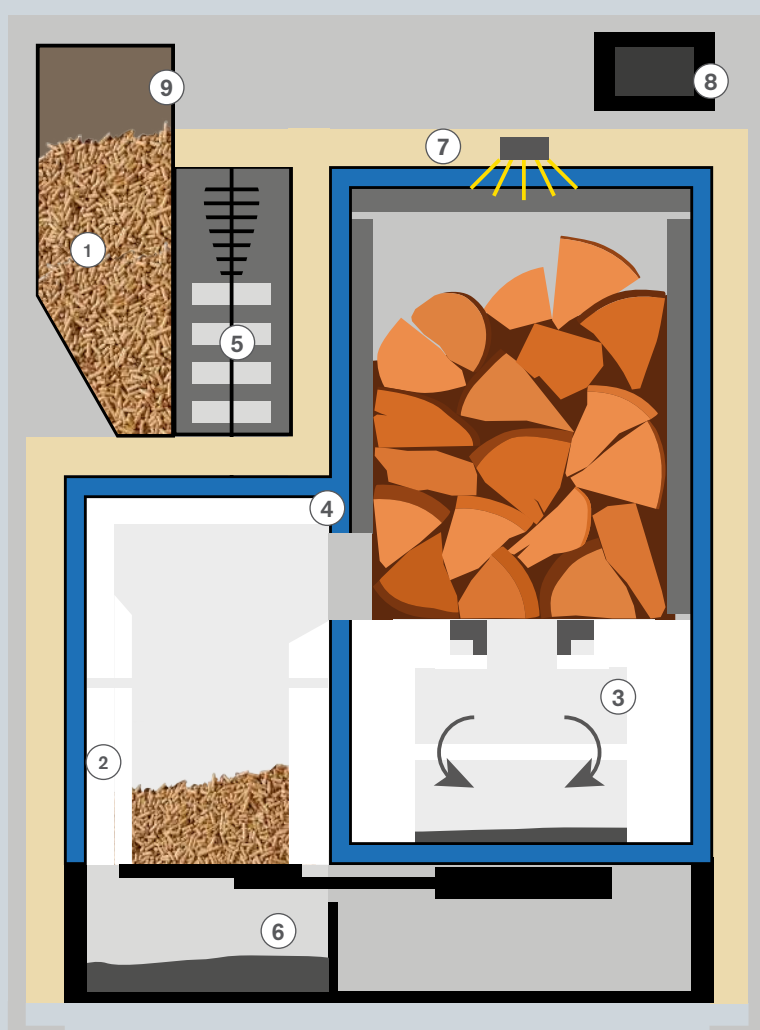


Cette chaudière combinée nécessite un ballon tampon afin de stocker la chaleur.

- H x l x L = 1505 x 1135 x 790 mm
- Classe d'efficacité énergétique **A+**
- Rendement jusqu'à 95 %
- Garantie 7 ans

Smart-DUO

17 – 30 kW



- 1 Trémie intermédiaire à granulés
- 2 Foyer de combustion haute température des granulés
- 3 Foyer de combustion haute température des bûches
- 4 Allumeur automatique des bûches
- 5 Electrofiltre eCleaner (en option)
- 6 Cendrier commun
- 7 Éclairage du foyer de remplissage
- 8 Écran de régulation tactile
- 9 Aspiration automatique des granulés



Application HARGASSNER
Cliquez ici pour télécharger
pour iOS !



Application HARGASSNER
Cliquez ici pour télécharger
pour Android !

Commandez votre installation à distance



APP : Avec l'APP HARGASSNER, vous pouvez facilement et rapidement effectuer des modifications sur votre chauffage ou consulter des informations 24 heures sur 24. Les informations importantes sont immédiatement transmises à votre appareil de données mobile via un message push ou un e-mail. Vous connaissez à tout moment l'état de votre système de chauffage.



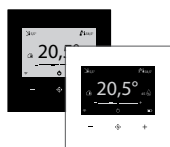
Solution Web : Avec le service web HARGASSNER, en vous connectant, vous pouvez consulter et contrôler confortablement et simplement la chaudière.



Alexa : Fonctionne sur toutes les chaudières HARGASSNER avec écran tactile. La chaudière doit être connectée à Internet. Aucune mise à jour de la chaudière n'est nécessaire.

Les reports de commandes pour votre chauffage

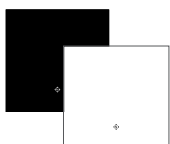
Vous souhaitez modifier les réglages depuis votre salon ou consulter l'état actuel de votre chaudière sans pour autant vous rendre exprès à la chaufferie ? Pas de soucis ! Les reports de commande répondent à tous les critères d'utilisation. Simples, intuitifs et parfaitement adaptés à vos besoins, ils sont disponibles, numérique ou tactile.



Report de commande tactile RSC : Le report de commande tactile RSC de HARGASSNER existe en version CAN-Bus, sans fil ou WLAN avec fonctionnement à piles. L'interface utilisateur est disponible avec des fonctions de base (mode fête, température extérieure, température du tampon, etc...) et des fonctions exclusives étendues (fonctions identiques au report de commande FR35). Disponible en noir et en blanc.



FR35 : Le report de commande digital (FR35), permet de lire la température ambiante, extérieure et du tampon. Vous pouvez activer ou désactiver votre circuit d'eau chaude et régler différents modes de chauffage (dont confort et réduit). Un voyant informe de l'état de fonctionnement du chauffage. Disponible également en version sans fil avec émetteur et récepteur.



Sonde d'ambiance RS : Il est possible d'installer une sonde d'ambiance (RS) comme alternative aux reports de commande. Celle-ci permet uniquement de mesurer et transmettre la température ambiante à la commande (aucun réglage ne peut être effectué). Disponible en noir et en blanc.



FR25 : Le report de commande analogique (FR25), permet de définir la température ambiante de la pièce où il se situe. Vous pouvez régler différents modes de chauffage (confort et réduit). Un voyant informe de l'état de fonctionnement du chauffage.

Des accessoires adaptés pour tous les besoins

La régulation standard HARGASSNER répond aux exigences de la plupart des bâtiments. Mais si des circuits de chauffage, des capteurs solaires thermiques, etc. doivent être ajoutés, des platines supplémentaires et des reports de commande sont disponibles. La bonne solution pour chaque situation : pour plus d'informations, consultez notre site Internet ou renseignez-vous auprès de votre concession HARGASSNER.



Module HKM : Ce module sert à l'extension des circuits de chauffage et de production d'eau chaude sanitaire. Il est intégré dans la régulation de l'ensemble de l'installation. Un HKM permet d'ajouter la gestion de deux circuits de chauffage avec régulation par vanne mélangeuse et d'un ballon d'eau chaude sanitaire avec circulateur. Il est également possible de raccorder une zone externe ou un ballon tampon, et de connecter plusieurs HKM sur une chaudière.



Régulateur HKR-Touch : Le HKR est un organe de régulation intégrant la température extérieure. Il est doté d'un écran tactile 4,3", ce régulateur communique avec l'installation de chauffage ou avec une chaudière supplémentaire et indique s'il faut chauffer ou non. La température ambiante des locaux peut ainsi être assurée. Un maximum de huit circuits de chauffage et de cinq circuits de production d'eau chaude sanitaire peut être géré par cet accessoire. Un « fonctionnement autonome » est également possible.



Platines supplémentaires : HARGASSNER propose des platines supplémentaires pour l'extension des circuits de chauffage etc. Les platines A/B servent à ajouter un circuit de chauffage et un circuit de production d'eau chaude sanitaire. La platine F est utilisée pour gérer des réseaux régulés. Il existe également des platines pour prendre en compte davantage de sondes sur les ballons tampons, ou pour assurer la régulation différentielle des installations solaires thermiques.

Votre concession HARGASSNER se fera un plaisir de vous renseigner sur tous les autres accessoires de régulation et leurs champs d'action respectifs.

La domotique Smart Home

« Smart Home » permet d'avoir accès à votre installation HARGASSNER depuis votre smartphone, tablette ou depuis Internet. Le système de chauffage peut être contrôlé à distance pour améliorer le confort ou limiter la consommation en fonction des besoins. L'application HARGASSNER dispose d'une connexion avec plusieurs systèmes domotiques courants tels que Loxone, KNX ou Mod-Bus.



Blackout ready avec la **Blackout-BOX**

Blackout-Ready avec une alimentation électrique sans coupure sur onduleur. Ce boîtier est parfaitement adapté à nos chaudières à granulés Nano-PK & Smart-PK ainsi qu'à nos chaudières à bûches Neo-HV & Smart-HV.

Blackout-BOX:

- Capacité 2 232 Wh
- Granulés : autonomie électrique de 2 à 3 jours* (y compris le remplissage du réservoir journalier)
- Bûches : autonomie électrique de 2 à 4 jours*.
- Optimal aussi pour l'utilisation comme batterie de camping ou similaire
- Avec quatre ports USB 3.0 & deux ports USB-C, connexion 12 V »



* Les durées de fonctionnement peuvent varier en fonction du consommateur raccordé (par ex. pompe HK, circulation BW).



Une régulation de chaudière simple et intuitive

HARGASSNER dispose de programmes de commande pour toutes les gammes de chaudières. Ils se distinguent par leur clarté et simplicité d'utilisation. Ainsi, vous pouvez commander les zones de chauffage et l'eau chaude sanitaire en toute simplicité.



Hargassner Lambda Touchtronic

La régulation Lambda Touch'Tronic, pour les chaudières Nano-PK et Classic Lambda permet de commander de série deux zones de chauffage et un ballon. Elle peut être étendue à volonté. Elle agit en fonction des conditions météorologiques, détecte les changements climatiques et adapte la puissance de la chaudière de manière fluide. La chaudière fonctionne ainsi toujours dans la plage de puissance optimale, réduisant la consommation du combustible.



Hargassner Smart-Touch

Complète, performante et particulièrement intuitive, la régulation Smart-Touch' HARGASSNER est très simple d'utilisation. Elle comprend la régulation complète de la combustion et une régulation tampon à 3 sondes. Une carte supplémentaire ou un module de zone constituent une extension optimale pour gérer jusqu'à trois zones mixtes et la production d'eau chaude sanitaire. Ainsi, vous ne produisez que la chaleur dont vous avez besoin, quand vous en avez besoin. Vous économisez le combustible et optimisez vos dépenses de chauffage.

Mettez-vous à l'aise

Votre chaudière s'occupe du reste !

Régulation des zones de chauffage

La **Lambda Touchtronic** peut gérer plusieurs zones indépendantes les unes des autres. Vous réglez des programmes avec différents paramètres : zones de chauffage, plages horaires, températures de consignes.



Avec la logique de **fonctionnement jour/nuit** à 3 seuils de température extérieure différents, on distingue : le mode « confort », le mode « réduit jour » et le mode « réduit nuit ». Ainsi, le chauffage ne fonctionne que lorsque cela est réellement nécessaire. Vous réduisez ainsi vos factures tout en assurant le fonctionnement du système.

Production d'eau chaude sanitaire

Il suffit de régler la température du ballon et le créneau horaire de production. La régulation gère le reste. HARGASSNER vous garantit l'eau chaude 24h sur 24 en minimisant le fonctionnement de la chaudière.



Fonction minimum ballon : vous disposez toujours d'une température minimale d'eau, même en cas de consommation importante soudaine.

Fonction priorité automatique du ballon : vous gérez intelligemment la priorité de l'eau chaude en abaissant ponctuellement la température du circuit de chauffage.

Fonction météo intelligente : le système de commande anticipe les prévisions météo à venir jusqu'à 2 jours. Cela permet d'adapter la température du départ du circuit de chauffage et de réduire le fonctionnement de la chaudière au profit du système solaire (le cas échéant).



Exemple d'un cycle de régulation chauffage journalier

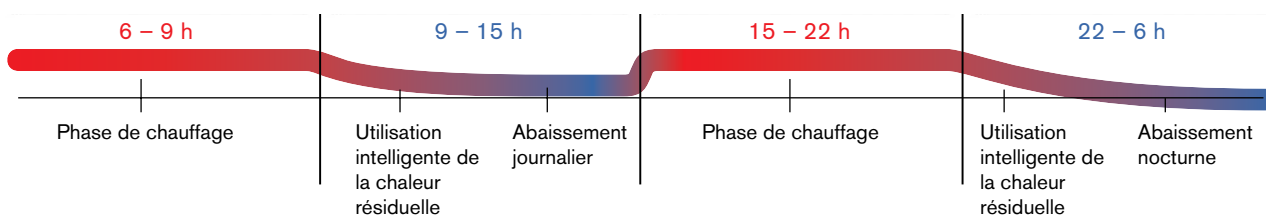
Vous définissez vos créneaux de **confort** par zone de chauffage (cela inclut une plage horaire et des températures de consigne). Pour le restant de la journée, une température de consigne inférieure (dit de **réduit**) **limite votre consommation d'énergie**. De plus, la régulation adapte le fonctionnement du système à la température extérieure (Text). **En mode réduit permanent**, utile pour les courtes absences, le système assure la consigne de réduit.

Prenons un exemple avec ces températures :

Température consigne de confort : 20°C

Température consigne de réduit : 16°C

- Mode confort : arrêt du chauffage si Text > 16°C
- Mode réduit jour : arrêt du chauffage si Text > 8°C
- Mode réduit nuit : arrêt du chauffage si Text > -5°C



Confort 1

6h – 9h : La température extérieure est de -7°C.

Le système assure la consigne de confort de 20°C.

Réduit Jour

9h – 15h : La température extérieure est de -1°C.

Le système assure la consigne de réduit de 16°C.

Confort 2

15h – 22h : La température extérieure est de 1°C.

Le système assure la consigne de confort de 20°C.

Réduit Nuit

22h – 6h : La Text est supérieure à -5°C. Selon les paramètres du réduit nuit, la zone de chauffage se coupe. Elle reprendra automatiquement pour maintenir la température de consigne réduit de 16°C.



Toujours une
solution
adéquate

Stockage et systèmes d'extraction des granulés

Silos d'intérieur, d'extérieur ou enterrés, HARGASSNER offre à chaque client le système de stockage qui lui convient. Les systèmes d'extraction, par vis, bouche d'aspiration et transfert pneumatique permettent de couvrir tous les besoins d'acheminement du granulé, depuis le silo jusqu'à la chaudière.

Pour les bâtiments ne disposant pas d'espace à l'intérieur pour accueillir la chaufferie, des solutions comme des conteneurs existent. Livrés « prêt-à-chauffer » ou nécessitant une phase de travaux, les conteneurs proposés par HARGASSNER sont pratiques, fiables et résistants. Retrouvez toutes les informations sur ces solutions page 50.

Silos pour granulés

Bon à savoir

Taille

La taille du silo à granulés dépend de nombreux facteurs :

- Isolation du logement
- Habitude et taux d'occupation du bâtiment
- Température souhaitée
- Type d'émetteurs de chaleur
- L'emplacement (volume) disponible

Exemple : Une maison individuelle dont les déperditions thermiques seraient de 15 kW aurait besoin d'un silo d'environ 13,50 m³, représentant 6 tonnes de combustible.

Implantation

Le tuyau de pompage d'un camion souffleur à granulés a une longueur pouvant aller jusqu'à 50 m (sous réserve de vérification auprès de votre fournisseur). La distance entre le silo et la chaufferie doit être de 20 m max.

Exigences pour le silo

Nécessairement sec et étanche, le silo doit être mis en œuvre hors d'eau. Il est fortement préconisé d'éviter le passage de canalisation liquide ou de faisceau électrique dans le silo. Sa conception doit respecter les réglementations incendie en vigueur selon le type et la situation du bâtiment.

Silo en toile

Page 34

Extracteur de silo à vis

Page 37

Silo à chargement manuel

Page 35

Silo enterré

Page 38

Silo extérieur

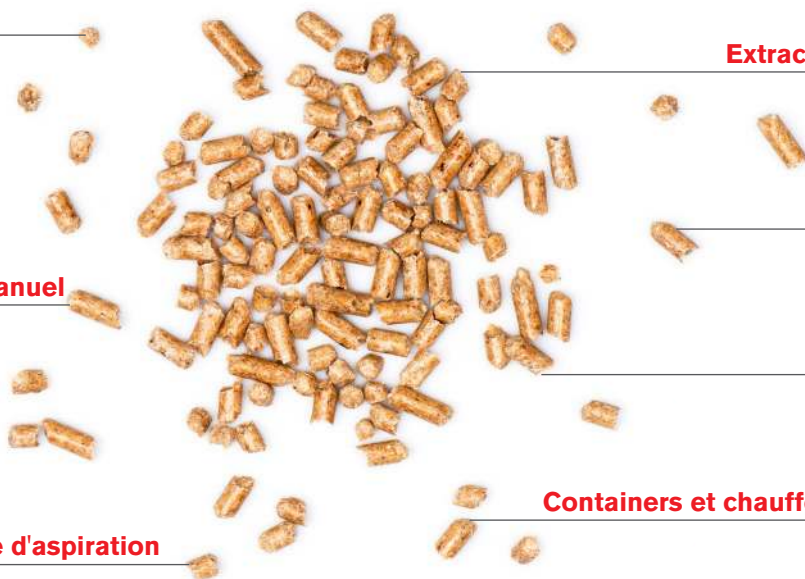
Page 39

Extracteur à bouche d'aspiration

Page 36

Containers et chaufferies extérieures

Page 40





Silo en toile – la solution de stockage prête à l'emploi

La capacité de stockage varie selon la chaudière, l'espace à chauffer et l'espace dont vous disposez. De 2 à 8,2 tonnes de capacité de stockage, vous avez le choix entre différents formats.

- ✓ **Encombrement optimisé**
- ✓ **Montage simple et rapide**
- ✓ **Textile filtrant étanche à la poussière, durable et antistatique**
- ✓ **Protégé contre le condensat**
- ✓ **Bâche de protection pour inondation** en option

Matériaux : Le silo textile est composé d'une toile filtrante de qualité supérieure, durable, antistatique et étanche à la poussière avec une armature en tubes métalliques. Comme protection contre les inondations, nous proposons une bâche spéciale anti-inondation.

Mise en place : Le silo textile peut être mis en place dans la chaufferie mais aussi dans des bâtiments annexes (selon réglementation BTP en vigueur pour le type de bâtiment concerné). Il est d'usage de contrôler la capacité de charge du sol avant son l'implantation. En cas de pose en extérieur, se diriger vers les silos extérieurs proposés par HARGASSNER France.



Les volumes de stockage possibles



Silo en toile GWT-S de 2 à 6,5 tonnes de granulés

Cette solution préfabriquée est équipée d'un extracteur de granulés afin de faciliter la mise en place de l'installation. Le fond incliné sur quatre côtés garantit un vidage complet. Plusieurs silos textiles peuvent être reliés à une unité de commutation selon les besoins.



Silo évolutif GWT-MAX de 2,9 à 8,2 tonnes de granulés

Le silo textile GWT-MAX dispose d'un fond souple à ressorts de traction. Au remplissage, le poids du granulé déploie la toile jusqu'au sol avec une forme de fond plat, ce qui permet un remplissage maximal. Lorsque le silo se vide, le poids du granulé diminue et le fond remonte en reprenant une forme à 4 pentes, qui lui permet de se vider complètement **sans aucun moteur ni alimentation électrique !** Selon les besoins, plusieurs silos textiles peuvent être reliés à une unité de commutation.

Type : GWT-S		
Taille	Poids de remplissage*	Largeur x profondeur x hauteur
160 x 160 cm	2,0 – 2,5 t	168 x 168 x 195 – 250 cm
200 x 200 cm	3,1 – 3,8 t	208 x 208 x 195 – 250 cm
200 x 250 cm	3,7 – 4,6 t	208 x 258 x 195 – 250 cm
250 x 250 cm	4,4 – 5,7 t	258 x 258 x 195 – 250 cm
250 x 250 cm	6,5 t	258 x 258 x 270 cm

Type : GWT-MAX		
Taille	Poids de remplissage	Largeur x profondeur x hauteur
160 x 200 cm	2,9 – 3,8 t**	168 x 208 x 195 – 250 cm (175)
160 x 250 cm	3,6 – 5,0 t***	208 x 208 x 195 – 250 cm (175)
200 x 200 cm	3,6 – 5,0 t**	168 x 258 x 195 – 250 cm (185)
200 x 250 cm	4,4 – 6,0 t***	208 x 258 x 195 – 250 cm (185)
250 x 250 cm	5,6 – 7,6 t***	258 x 258 x 195 – 250 cm (185)
250 x 250 cm	max. 8,2 t	258 x 258 x 280 cm

*Le poids de remplissage dépend de la hauteur du local 195 - 250 cm. **Les pieds peuvent être raccourcis de 20 cm au maximum pour permettre une hauteur d'installation de 175 cm. ***Les pieds peuvent être raccourcis de 10 cm au maximum pour permettre une hauteur d'installation de 185 cm.

Silos intérieurs à chargement manuel

Le Mini Silo est une solution préfabriquée compatible avec toutes nos chaudières à granulés. Il intègre son propre système d'extraction.



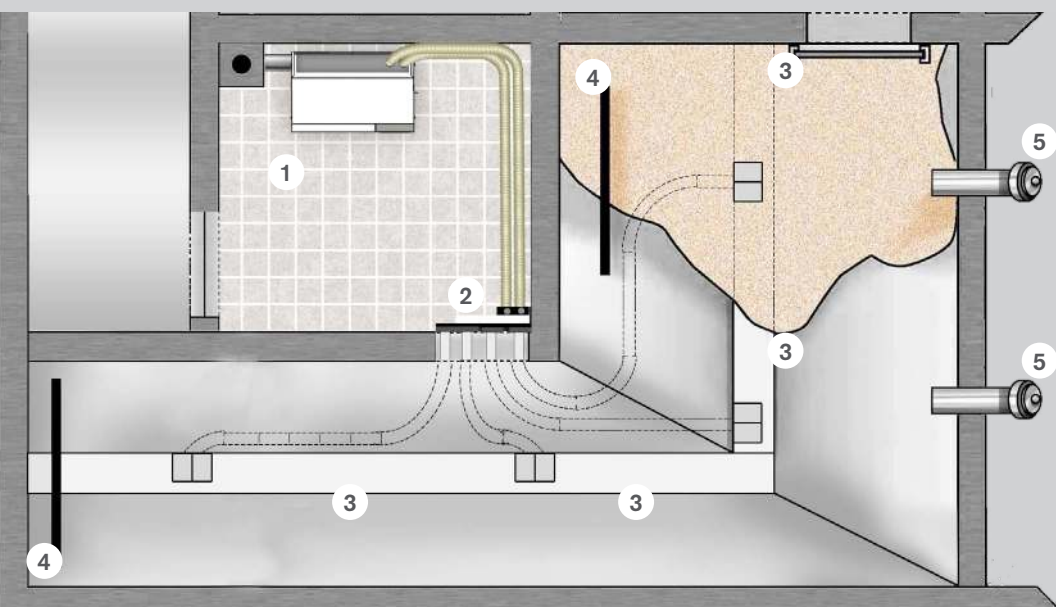
MiniSilo

- Réservoir hebdomadaire de 770 L pour 500 kg de granulés
- 770 x 1 150 x 1 090 mm
- Remplissage par sac

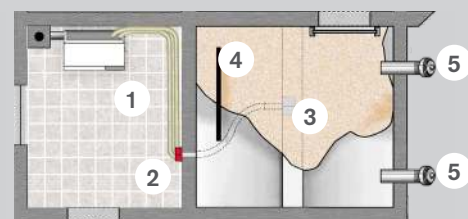


NanoSilo

- Réservoir hebdomadaire de 340 L pour 220 kg de granulés
- 580 x 580 x 1 220 mm
- Design compact



Coupe complexe de l'espace avec 4 points d'aspiration (RAPS)



- 1 Chaudière à granulés
- 2 Unité de commutation manuelle ou automatique si plusieurs points d'aspiration
- 3 Extracteur RAPS
- 4 Bavette de protection anti-impact
- 5 Tubes de soufflage

RAPS

Extracteur de silo à bouche d'aspiration fixe

idéal pour toutes les formes de pièces

Qu'il s'agisse de silos de petite taille, carrés ou de forme complexe, un extracteur (RAPS) fonctionne partout.

Un ou plusieurs points d'aspiration fixes transfèrent les granulés du silo vers la chaudière. Si une zone du silo est vide, on passe manuellement ou automatiquement sur un autre extracteur. Les unités de commutation (AUP) sont disponibles en version double, triple, quadruple ou octuple. Elles peuvent même être utilisées sans fond incliné dans de petits locaux.

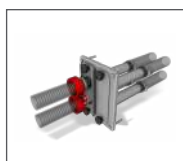
✓ **Idéal pour locaux petits à complexes**

✓ **Distance jusqu'à 20 m**
entre silo & chaufferie

✓ **Exploite le volume du local de manière optimale**

✓ **L'unité de commutation réduit les frais**

✓ **Pas de fond incliné**
nécessaire dans les petits silos



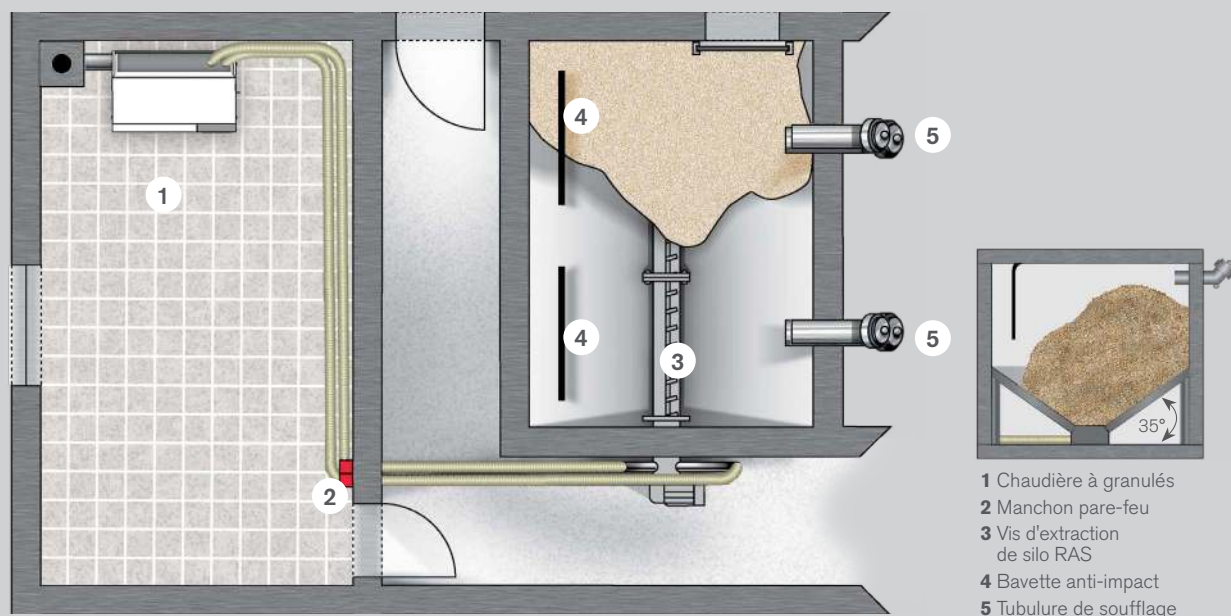
Unité de commutation manuelle pour deux ou trois extracteurs RAPS



Unité de commutation automatique pour deux, trois, quatre, six ou huit extracteurs RAPS



Extracteurs RAPS



RAPS

Extracteur de silo par vis et aspiration

efficace pour les grandes chaufferies

Grâce à l'association d'un système d'aspiration et d'une vis d'extraction (RAS), l'intégralité des granulés est consommée.

Les vis d'extraction de silo font preuve de robustesse dans les silos longs avec de l'espace pour un moteur d'extraction. Grâce à la vis, la quantité de granulés peut être ajustée avec précision lors du transport. Le système d'aspiration est entièrement vidé lors de l'arrêt, ce qui permet d'éviter les trop-pleins. Les fonds inclinés servent à acheminer de manière optimale les granulés vers la vis. Il est même possible d'associer deux vis d'extraction de silo permettant de passer de l'une à l'autre avec une unité de commutation automatique (AUP). Ce profil intègre également des guides à 35° qui facilitent la réalisation du fond en V en planches ou en panneaux de bois.

- ✓ **Idéal pour silos bâtis sur mesure**
- ✓ **Distance jusqu'à 30 m**
entre silo & chaufferie
- ✓ **Robuste et fiable**
- ✓ **Exploite le volume du local de manière optimale**
- ✓ **Longueurs de vis de 1,5 à 8 m**



Vis d'extraction de silo RAS de 1,5–8 m



Unité commutation AUP



Silos extérieurs

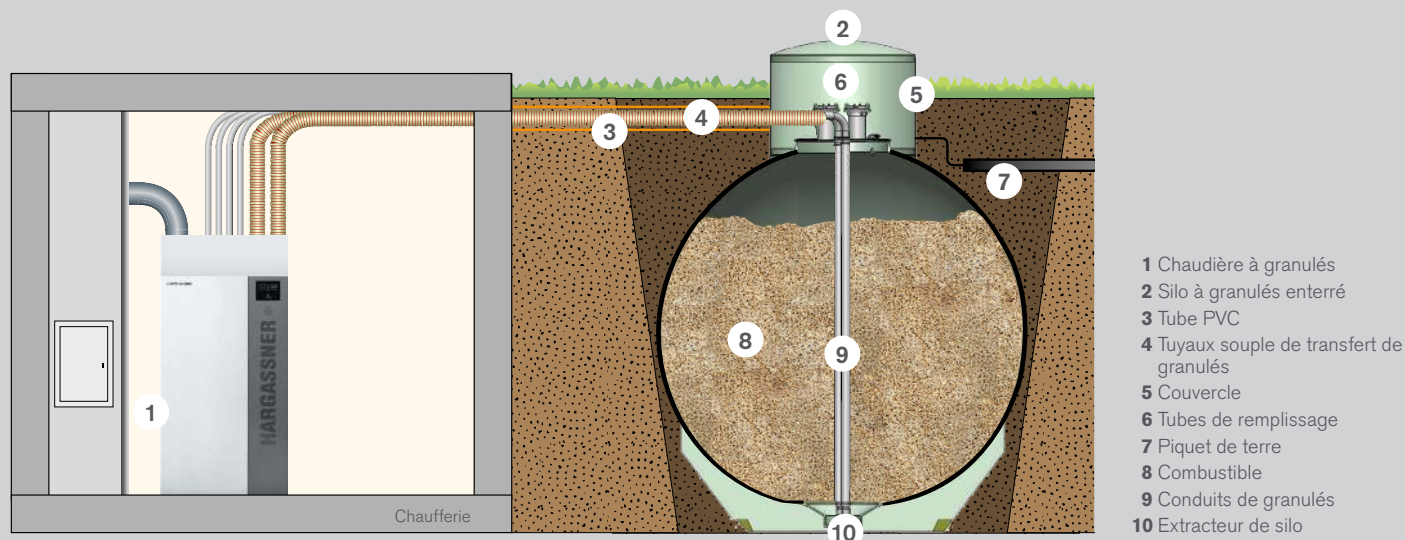
une solution simple et efficace

Les silos extérieurs sont une solution idéale lorsqu'on ne dispose pas de volume de stockage suffisant à l'intérieur. Livrés en kit, ils sont disponibles en plusieurs tailles. Ils se distinguent des silos enterrés pour leur simplicité d'installation.

Les silos extérieurs sont disponibles en plusieurs coloris afin de mieux s'intégrer dans le décor. Enveloppé d'un bardage, ils passeront même inaperçus.

- ✓ **Silo en acier galvanisé**
- ✓ **Trappe de visite et de vidange de série**
- ✓ **Nécessite un socle béton**
supportant la charge totale du silo
- ✓ **Le montage nécessite 2 personnes minimum**
- ✓ **Toit incliné APEX pour zone neigeuse** (en option)
- ✓ **Fond incliné à 60°** (en option)





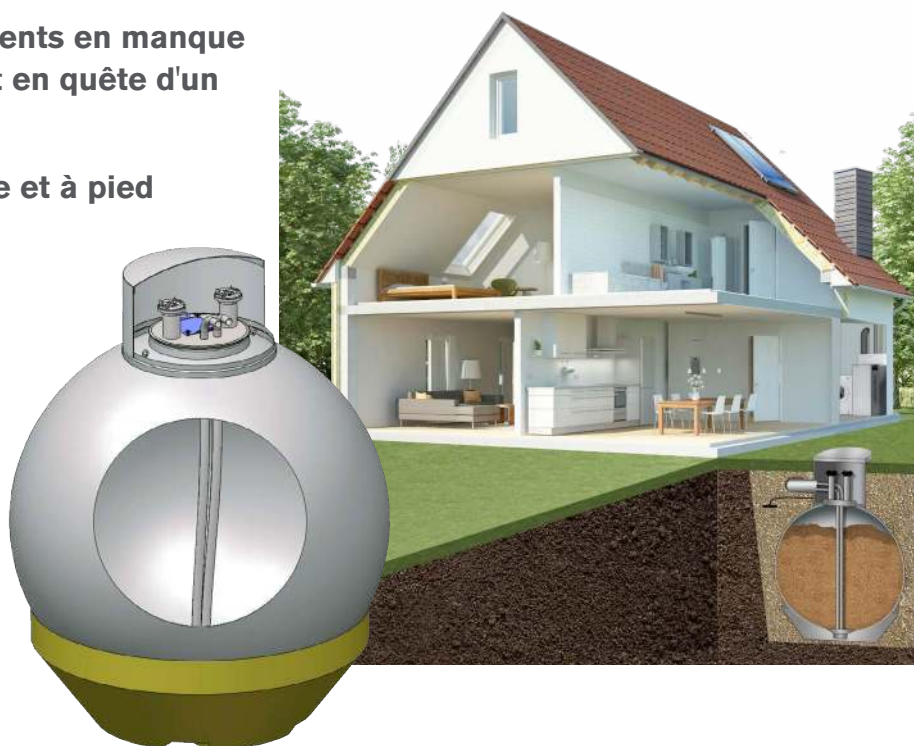
Silos enterrés

une affaire rondement menée pour gagner de l'espace

Les silos enterrés sont une solution idéale lorsqu'on ne dispose pas de volume de stockage suffisant à l'intérieur. Préfabriqués, ils sont prêts à l'emploi et disponibles en plusieurs tailles. Ils s'intègrent facilement dans le décor et offrent une solution durable et invisible.

La résine polyester renforcée de fibres de verre et résistante à la corrosion ne nécessite aucun renforcement supplémentaire et garantit une sécurité d'utilisation maximale. Vu de l'extérieur, seul un discret cache est visible. Il est praticable en voiture (en option) et à pied. Le système spécial permet un prélèvement efficace des granulés et une exploitation quasi-complète du volume.

- ✓ **Idéal pour les bâtiments en manque d'espace intérieur et en quête d'un stockage invisible**
- ✓ **Praticable en voiture et à pied**
(en option)
- ✓ **De 5,2 à 6,5 tonnes**





Facilitez
votre projet



Conteneurs chaufferies

Des solutions clés en main

L'extériorisation de la chaufferie et du silo permet de gagner une surface précieuse dans le bâtiment à chauffer. Cette solution vous facilitera le passage au bois énergie.

Cette association idéale de chaufferie et silo externe se présente sous la forme d'une structure modulaire ou d'un conteneur simple, double ou multiple. Les modules sont disponibles en plusieurs dimensions et peuvent être agencés selon vos besoins. Ils sont ainsi utilisables de partout, depuis la maison individuelle, les bâtiments publics, le commerce et l'industrie. Les containers prêt-à-l'emploi facilitent la mise en place d'un réseau de chaleur.

- ✓ **Mise en place rapide et facile**
- ✓ **Taille & conception personnalisées**
- ✓ **Modulaire**

Eco-Box

Un espace compact pour une chaufferie d'entrée de gamme

L'Eco-Box est une version spéciale de conteneur capable d'accueillir une chaudière de 6 à 49 kW et un silo à granulés en toile ou en bois jusqu'à 8 tonnes. Le reste du conteneur offre jusqu'à 17 m² de surface libre. Une porte coulissante offre un large accès. L'Eco-Box est idéal comme solutions externes pour une maison individuelle moderne.





Ballons ECS pour produire l'eau chaude

Stocker l'énergie produite dans un ballon tampon permet d'augmenter l'efficacité de l'installation. Selon le modèle, ils chauffent également l'eau chaude sanitaire. Les systèmes de tampon HARGASSNER sont optimisés pour répondre aux demandes-clés, à savoir le stockage de chaleur (p. 50) et la production d'eau chaude sanitaire (p. 51).



Nano Ballon 210 L : l'eau chaude sanitaire pour Nano-PK

Ce ballon ECS, spécialement conçu pour la gamme Nano-PK, est parfaitement adapté pour les petites chaufferies. Les échangeurs sont dimensionnés de manière optimale et garantissent une production d'eau chaude sanitaire rapide. Grâce au kit de raccordement, le Nano Ballon peut être monté et mis en service rapidement.



Eau chaude sanitaire



Chauffage



Ballons d'eau chaude sanitaire (mode solaire possible)

Les ballons d'eau chaude sanitaire à stratification et leurs versions solaires sont utilisables sur toutes les chaudières HARGASSNER. L'eau de votre ballon est chauffée grâce aux capteurs solaires thermiques et complétée au besoin par la chaudière.



Eau chaude sanitaire



Chauffage



Ballons tampon pour stocker la chaleur



Nano-Tampon Hybride 320 L

Ce tampon particulièrement compact, nécessite seulement 0,36 m² de surface. Il a été spécialement conçu pour la gamme Nano-PK. Il est disponible avec une fonction tampon classique ou équipé d'une station d'eau chaude sanitaire - avec ou sans pompe de bouclage d'eau chaude.

Ballon tampon

- 315 L de volume utile
- Encastrable
- Raccordement facile à droite de la chaudière

Station ECS :

- Production d'eau chaude instantanée intégrée
- Mise en oeuvre simplifiée



Ballons tampon de 500 à 5 000 L

Les ballons tampon à stratification et leurs versions solaires sont utilisables sur toutes les chaudières HARGASSNER. Ces modèles sont équipés de deux échangeurs de chaleur, échangeur chaudière en haut de tampon et échangeur solaire en bas afin d'optimiser la stratification.

- ✓ **Emploi optimisé de l'énergie** dans le tampon
- ✓ **Isolation et habillage rigide**
- ✓ Approprié à une **installation solaire thermique**

- ✓ **Montage simple**, possibilité de cumuler plusieurs ballons tampon
- ✓ **Respecte la norme EN 10025**



Solutions hybrides

La force du mix énergétique

Pompe à chaleur air-eau monobloc

Notre pompe à chaleur monobloc air/eau Airflow-M s'hybride parfaitement avec les chaudières à bois HARGASSNER. On obtient ainsi une installation qui utilise de manière optimale les avantages des deux énergies.

Tandis que la pompe à chaleur fonctionne efficacement pendant les intersaisons et les mois d'hiver doux, la chaudière à bois apporte son soutien en cas de températures extérieures rudes et garantit un confort thermique en toute circonstance.

- ✓ **Indépendance**, utilise de l'énergie disponible bon marché
- ✓ **Efficace et économe en énergie**
- ✓ **Parfaitement combinable** avec la biomasse et le solaire



Capteurs solaires thermiques

Les chaudières à bois HARGASSNER combinées aux capteurs solaires Thermosolar constituent une solution performante, écologique et bas carbone.

L'énergie solaire assure la majorité de vos besoins de chaleur. Ce type d'installation permet une consommation raisonnée de votre combustible bois tout au long de l'année, et plus encore l'été. Lorsque les panneaux produisent moins de chaleur, c'est la chaudière qui prend le relais.

- ✓ **Capteurs solaires haute qualité**,
Finition de qualité supérieure
- ✓ **Longue durée de vie**





HARGASSNER, votre fournisseur complet pour le chauffage central

HARGASSNER est un acteur incontournable du marché de la chaudière biomasse en France. **Après plusieurs décennies à installer des systèmes de chauffage de grande qualité et à défendre le bois-énergie, nous nous sommes entourés de partenaires fiables.** Votre chauffage, confortable et responsable, vous donnera satisfaction pour de nombreuses années.



Vous trouverez plus d'informations sur nos accessoires sur hargassner.com

Des accessoires de qualité pour votre installation

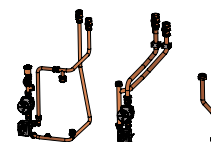
Modules de sous-station, compteurs d'énergie, production ECS par échangeur à plaques et modules hydrauliques

Les accessoires hydrauliques de la gamme HARGASSNER permettent la gestion des sous-stations de chauffage, les compteurs d'énergie nécessaires aux installations collectives, la production d'ECS instantanée par échangeur à plaques ainsi que les modules hydrauliques nécessaires à la distribution du chauffage. La régulation HARGASSNER de la chaudière pilote tous ces éléments avec précision.



Kits de recyclage intégré

Les kits de recyclage intégré sont disponibles selon les besoins : recyclage + tampon, recyclage + 1 zone, recyclage + 2 zones



de gauche à droite : module de base MHI, extension MHI 1, extension MHI 2

Kit conduits de fumée

Consultez HARGASSNER pour vous faire accompagner dans l'élaboration d'un conduit de fumée sur-mesure.



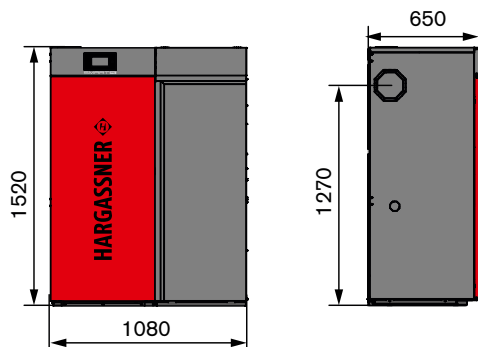
Montage ventouse possible

Le montage ventouse permet de faciliter l'installation du conduit de cheminée pour une sortie murale ou verticale. Ce type de raccordement permet plus de possibilités d'installation de votre chaudière.



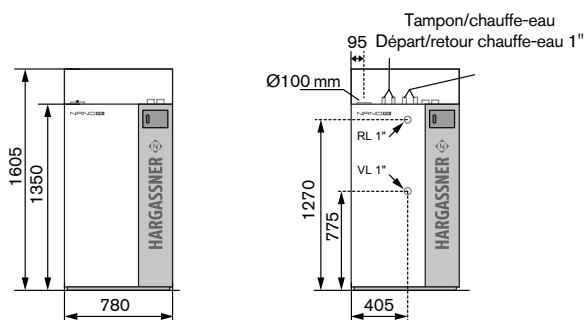
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Smart-PK 17 – 32

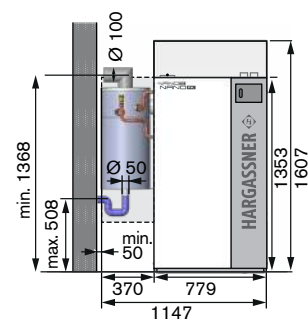


Nano-PK 6 – 15

Nano-PK 6 – 15

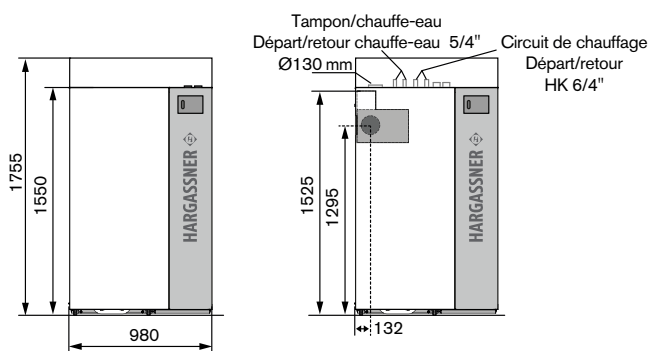


Nano-PK 6 – 15 PLUS

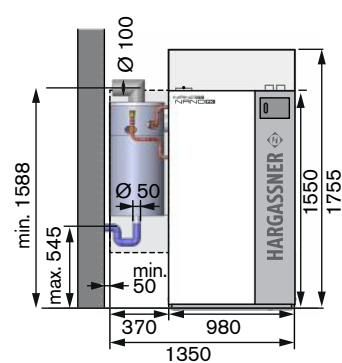


Nano-PK 20 – 32

Nano-PK 20 – 32



Nano-PK 20 – 32 PLUS



Smart-PK 17 – 32 kW					
	Unité	Smart-PK 17	Smart-PK 20	Smart-PK 25	Smart-PK 32
Plage de puissance	kW	5,1 – 17	6,5 – 21,7	7,5 – 25	9,6 – 32
Rendement à puissance nominale / minimale	%	95,1 – 92,4	95 – 96,4	95,1 – 96,2	95,3 – 95,8
Puissance maximal d'appel de combustible	kW	17,9	22,8	26,3	33,6
Diamètre conduit de fumée	mm			130	
Capacité du silo intégré	kg			174	
Contenance en eau	Litres			42	
Pertes de charge pour ΔT 10/20 [K]	mBar	20 / 7	25 / 9	33 / 12	45 / 16
Départ / Retour	Pouce			5/4	
Poids	kg			290	
Taille H x L x P	mm			1520 x 1080 x 650	
Dimensions hors tout H x L x P	mm			1520 x 575 x 605	
Classe énergétique	Classe	A+	A+	A+	A+
Classe énergétique avec régulation associée	Classe	A+	A++	A++	A++

Température de service max. 85 °C, pression de service max. 3 Bar, raccord. électr. 230 V CA, 50 Hz, fusible de 13 A

Nano-PK 6 – 15 kW						
	Unité	Nano-PK 6	Nano-PK 9	Nano-PK 10	Nano-PK 12	Nano-PK 15
Plage de puissance	kW	1,8 – 6,6	2,7 – 9	3,2 – 10,5	3,6 – 12	4,5 – 15
Rendement à puissance nominale / minimale	%	94,7 / 94,7	94,8 / 94,7	94,9 / 94,7	94,9 / 94,9	94,9 / 95,3
Puissance maximal d'appel de combustible	kW	7	9,5	11,1	12,6	15,8
Diamètre conduit de fumées	mm			100		
Contenance en eau	Litres			24		
Plage de température chaudière	°C			53 – 78		
Réchauffeur retour nécessaire			sel. schéma hydraulique			
Pertes de charge pour ΔT 10/20 [K]	mBar	6 / 3	8,2 / 4	10,3 / 5	12,5 / 6	16,8 / 6
Départ / Retour	Pouce			1"		
Poids	kg			220		
Taille H x L x P	mm			1350 x 780 x 580		
Dimensions hors tout H x L x P	mm			1380 x 780 x 580		
Classe énergétique	Classe	A+	A+	A+	A+	A+
Classe énergétique avec régulation associée	Classe	A+	A++	A++	A++	A++

Température de service max. 85 °C, pression de service max. 3 Bar, raccord. électr. 230 V AC, 50 Hz, fusible de 13 A

Échangeur à condensation PLUS
Largeur : 355 mm
Contenance en eau : 9 litres
Poids : 17 kg
Évacuation du condensat : DN40 mm
Raccord eau froide : 3/4" pouces FE max. 15 °dH

Volume échangeur			
Nano-PK 6	Nano-PK 9	Nano-PK 12	Nano-PK 15
0,6 litres	0,9 litres	1,2 litres	1,5 litres

Nano-PK 20 – 32 kW				
	Unité	Nano-PK 20	Nano-PK 25	Nano-PK 32
Plage de puissance	kW	6,5 – 21,7	7,5 – 25	9,6 – 32
Rendement à puissance nominale / minimale	%	95 / 96,4	95,1 / 96,2	95,3 / 95,8
Puissance maximal d'appel de combustible	kW	22,8	26,3	33,6
Diamètre conduit de fumée	mm		130	
Contenance en eau	Litres		42	
Plage de température chaudière	°C		53 – 78	
Réchauffeur retour nécessaire			sel. schéma hydraulique	
Pertes de charge pour ΔT 10/20 [K]	mBar	27 / 10	33 / 12	45 / 16
Départ / Retour	Pouce	5 / 4	5 / 4	5 / 4
Poids	kg		370	
Taille H x L x P	mm		1550 x 980 x 700	
Dimensions hors tout H x L x P	mm		1550 x 575 x 540	
Classe énergétique	Classe	A+	A+	A+
Classe énergétique avec régulation associée	Classe	A+	A+	A+

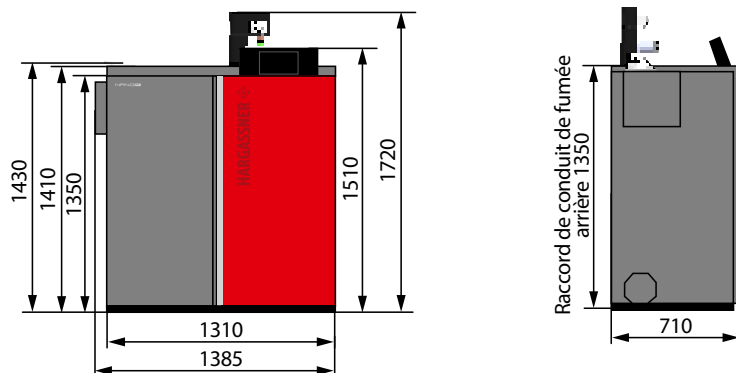
Température de service max. 85 °C, pression de service max. 3 Bar, raccord. électr. 230 V AC, 50 Hz, fusible de 13 A

Échangeur à condensation PLUS
Largeur : 355 mm
Contenance en eau : 9 litres
Poids : 17 kg
Évacuation du condensat : DN40 mm
Raccord eau froide : 3/4" pouces FE max. 15 °dH

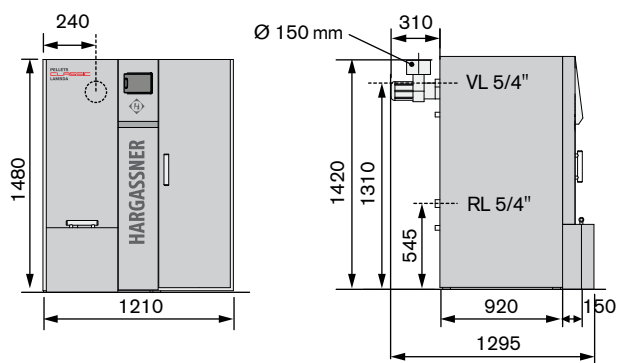
Volume échangeur		
Nano-PK 20	Nano-PK 25	Nano-PK 32
2,0 litres	2,5 litres	3,2 litres

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

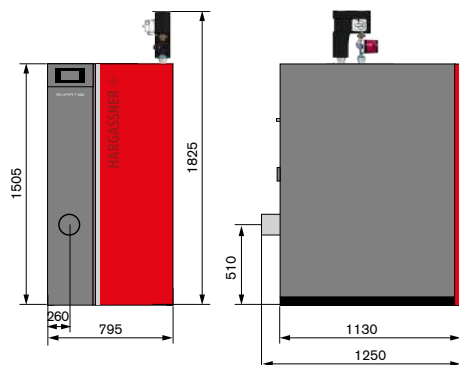
Nano-PK 38 – 65



Classic Lambda 40 – 60



Smart-DUO 17 – 30



Nano-PK 38 – 65 kW						
	Unité	Nano-PK 38	Nano-PK 45	Nano-PK 50	Nano-PK 60	Nano-PK 65
Plage de puissance	kW	11,4 – 38	13,5 – 45	14,7 – 49	18 – 60	19,5 – 65
Rendement à puissance nominale / minimale	%	97,2 / 95,4	97 / 95,8	96,8 / 96	96,5 / 96,6	96,3 / 96,9
Puissance maximal d'appel de combustible	kW	40	47,4	51,6	63,2	68,4
Diamètre conduit de fumée	mm	130 / 150	150			
Capacité de stockage	kg	60				
Contenance en eau	Litres	165				
Plage de température chaudière	°C	69 – 85				
Pertes de charge pour ΔT 10/20 [K]	mBar	37 / 10	52 / 14	62 / 17	86 / 23	101 / 72
Départ / Retour	Pouce	6/4" IG				
Poids	kg	580				
Taille HxLxP	mm	1350x1310x710				
Dimensions hors tout H x L x P	mm	1380x1040x680				
Classe énergétique avec régulation associée	Classe	A++	A++	A++	A++	A++

Température de service max. 85 °C, pression de service max. 3 bar, raccordement électrique 230 V AC, 50 Hz, protection par fusible 13 A

Classic 40 – 60				
	Unité	Classic 40	Classic 49	Classic 60
Plage de puissance	kW	12 – 42	14,7 – 49	18 – 60
Rendement à puissance nominale / minimale	%	94,9 / 94,6	94,5 / 96,4	93,8 / 96,4
Puissance maximal d'appel de combustible	kW	44,3	51,9	64
Diamètre conduit de fumées	mm	150		
Contenance en eau	Litres	124		
Plage de température chaudière	°C	69 – 85		
Réchauffeur retour		58		
Pertes de charge pour ΔT 10/20 [K]	mBar	24 / 6,4	36 / 10,3	56,4 / 16,4
Départ / Retour	Pouce	5/4		
Poids	kg	480		
Taille H x L x P	mm	1480 x 1210 x 920		
Dimensions hors tout H x L x P	mm	1480 x 760 x 800		
Classe énergétique	Classe	A++	A++	A++
Classe énergétique avec régulation associée	Classe	A++	A++	A++

Température de service max. 85 °C, pression de service max. 3 Bar, raccord. électr. 230 V AC, 50 Hz, fusible de 13 A

Smart-DUO 17 – 30 kW					
	Unité	Smart-DUO 17	Smart-DUO 20	Smart-DUO 23	Smart-DUO 30
Puissance des bûches	kW	17	20	23	23
Plage de puissance des granulés	kW	5,1 – 17	6 – 20	6,9 – 23	9 – 30
Rendement à puissance nominale / minimale bûches	%	≈ 94			
Rendement à puissance nominale / minimale granulés	%	≈ 95			
ETAS (sans eCleaner/avec eCleaner)	%	83 / 82			
Diamètre du conduit de fumée	mm	130			
Volume du foyer de combustion des bûches	L	102			
Contenance en eau	L	82			
Plage de température de la chaudière	°C	80 - 85			
Départ / Retour	Pouces	1"1/4			
Poids (eCleaner)	kg	660 (665)			
Dimensions hors tout H x L x P (portes avant retirées)	mm	1505 x 790 x 1080			
Classe énergétique	Classe	A+	A+	A+	A+
Classe énergétique avec régulation associée	Classe	A++	A++	A++	A++

Température de service max. 95°C, pression de service max. 3 bar, raccordement électrique 230 V AC, 50 Hz, protection par fusible 10 A

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Eco-Box

Type	ECO-BOX 550	ECO-BOX 600	ECO-BOX 700	ECO-BOX 750
Longueur extérieure	550 cm	600 cm	700 cm	750 cm
Largeur extérieure	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Hauteur extérieure	271 cm	271 cm	271 cm	271 cm
Hauteur intérieure	232 cm	232 cm	232 cm	232 cm
Poids	env. 15 t	env. 16,5 t	env. 18,5 t	env. 20 t



Modules de chauffage

Module de chauffage simple	Possibilités	BC 400	BC 500	BC 600	BC 700	BC 800
Longueur extérieure	200 – 800 cm	400 cm	500 cm	600 cm	700 cm	800 cm
Largeur extérieure	280 – 348 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm	298 cm
Hauteur extérieure	265 – 320 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm	265 cm
Hauteur intérieure	228 – 283 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm	228 cm
Poids	9 – 35 t	env. 15 t	env. 20 t	env. 25 t	env. 30 t	env. 35 t

Module de chauffage double	Possibilités	DC 600	BC 700	BC 800	BC 700-ÜB	BC 800-ÜB
Longueur extérieure	200 – 800 cm	600 cm	700 cm	800 cm	700 cm	800 cm
Largeur extérieure	280 – 696 cm	298 cm	298 cm	298 cm	348 cm	348 cm
Hauteur extérieure	265 – 640 cm	540 cm	308 cm	308 cm	320 cm	320 cm
Hauteur intérieure	228 – 605 cm	505 cm	271 cm	271 cm	228 cm	228 cm
Poids	9 – 37 t	env. 24 t + env. 16 t	env. 30 t	env. 35 t	env. 32 t	env. 37 t

Aménagement

Murs préfabriqués en béton armé renforcés REI90, épaisseur de mur d'env. 13 cm, sol à revêtement en résine époxy de qualité, intérieur : peinture à dispersion résistante à l'essuyage, extérieur : enduit blanc de finition de qualité de 2-3 mm de granulométrie. Modules de chauffage avec toutes les encoches pour vis, aération et ventilation, cheminée, conduite distante ainsi que tubulures de soufflage, etc. Remplissage avec bois déchiqueté, granulés ou herbe à éléphant.

Accessoires

Revêtement de toiture, cloison REI 90, porte en tôle d'acier, porte coupe-feu EI 30, porte de réservoir EI 30, cheminée en acier inox et encoches supplémentaires, échelle avec plateforme intermédiaire.



Silo textile

Type	Capacité mini-maxi	Largeur	Profondeur	Hauteur
GWTS 160 x 160	2,0 - 2,5 t	168 cm	168 cm	195 - 250 cm
GWTS 200 x 200	3,1 - 3,8 t	208 cm	208 cm	195 - 250 cm
GWTS 200 x 250	3,7 - 4,6 t	208 cm	258 cm	195 - 250 cm
GWTS 250 x 250	4,4 - 5,7 t	258 cm	258 cm	195 - 250 cm
GWTS 250 x 250 XL	6,5 t	258 cm	258 cm	270 cm
GWT-MAX 160 x 200	2,9 - 3,8 t	168 cm	258 cm	195 - 250 cm
GWT-MAX 160 x 250	3,6 - 5,0 t	168 cm	258 cm	195 - 250 cm
GWT-MAX 200 x 200	3,6 - 5,0 t	208 cm	208 cm	195 - 250 cm
GWT-MAX 200 x 250	4,4 - 6,0 t	208 cm	258 cm	195 - 250 cm
GWT-MAX 250 x 250	5,6 - 7,6 t	258 cm	258 cm	195 - 250 cm
GWT-MAX 250 x 250 XL	max. 8,2 t	258 cm	258 cm	280 cm



Silo enterré

Type PET	8 m³	10 m³
Capacité	4,5 – 5,2 t	5,8 – 6,5 t
Diamètre	250 cm	268 cm
Poids	280 kg	330 kg
Dimensions de la fosse		
Diamètre (min.)	3,50 m	3,75 m
Hauteur (min.)	3,60 m	3,85 m
Remblai	19 m³	22 m³



Type de ballon		Volume	Application		
			ECS	Chauffage	Solaire
Nano					
Nano Ballon		210 litres	■		
Nano Tampon Hybride		320 litres	■	■	
Ballons ECS					
Polywarm®	BE-1E	150, 200, 300, 500, 800, 1000 litres	■		■
Polywarm®	BE-2E	200, 300, 500, 800, 1000 litres	■		■
Inox	BI-1E	200, 300, 400, 500 litres	■		■
Inox	BI-2E	300, 500 litres	■		■
Ballons TAMPON					
Acier	T	300, 500, 800, 900, 1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000, 5000, 6000 litres		■	
Acier	T-1E	800, 900, 1000, 1500, 2000 litres		■	■
Acier	T-2E	800, 900, 1000, 1500, 2000 litres		■	■
Ballons TAMPON COMBINÉS (Bain-Marie et Sanitaire)					
Acier	TC	500, 800, 900, 1000, 1500, 2000 litres	■	■	
Acier	TC-1E	500, 800, 900, 1000, 1500, 2000 litres	■	■	■
Acier	TC-2E	500, 800, 900, 1000, 1500, 2000 litres	■	■	■

NOTES

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

HARGASSNER

CRÉATEUR DE CHALEUR

